



Web : [www.Tkspco.com](http://www.Tkspco.com)  
 Mobile : +989126155523

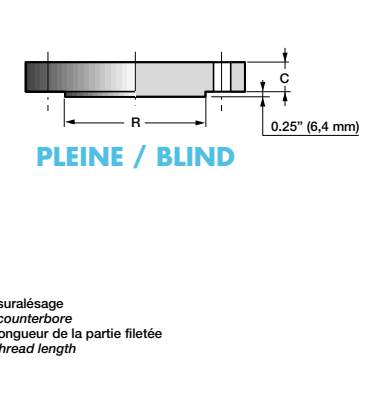
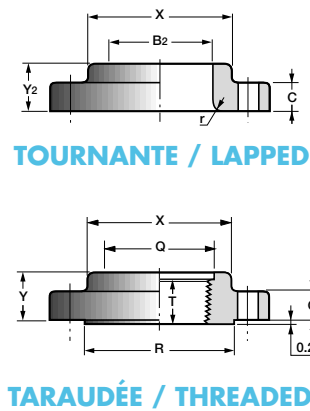
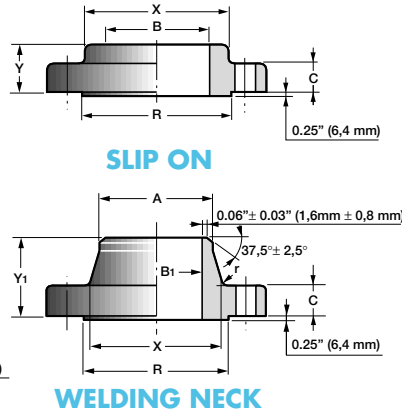
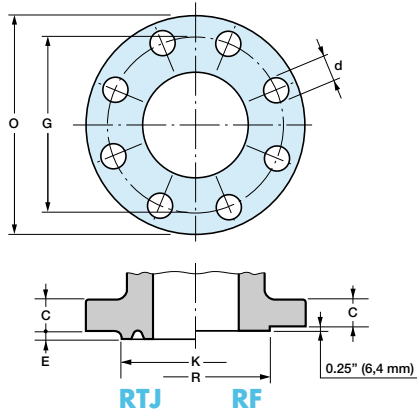
**Techno Sanate Pars**  
 Techno Sanate Pars

# brides PN 150 – DN 80 à 600

ASME B 16.5 – 1996

# class 900 flanges – NPS 3 to 24

ASME B 16.5 – 1996



Q : suralésage  
 Q : counterbore  
 T : longueur de la partie filetée  
 T : thread length

B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur      T : longueur de la partie filetée

B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser      T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm
15	1/2											
20	3/4											
25	1											
32	1 1/4											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3	241	38,1	127,0	155,4	7,92	8	190,5	25,4	90,7	127	54
100	4	292	44,5	157,2	180,8	7,92	8	235,0	31,8	116,1	159	70
125	5	349	50,8	185,7	215,9	7,92	8	279,4	35,0	143,8	190	79
150	6	381	55,6	215,9	241,3	7,92	12	317,5	31,8	170,7	235	86
200	8	470	63,5	269,9	307,8	7,92	12	393,7	38,1	221,5	298	102
250	10	546	69,9	323,8	362,0	7,92	16	469,9	38,1	276,4	368	108
300	12	610	79,2	381,0	419,1	7,92	20	533,4	38,1	327,2	419	117
350	14	641	85,9	412,8	466,9	11,13	20	558,8	41,1	359,2	451	130
400	16	705	88,9	469,9	523,7	11,13	20	616,0	44,5	410,5	508	133
450	18	787	101,6	533,4	593,9	12,70	20	685,8	50,8	461,8	565	152
500	20	857	108,0	584,2	647,7	12,70	20	749,3	53,8	513,1	622	159
600	24	1041	139,7	692,2	771,7	15,88	20	901,7	66,5	616,0	749	203

Utiliser les dimensions de PN 250

Les masses indiquées sont approximatives

Slip on	Welding neck		Lapped				Threaded			Blind	Diamètre Size	
Masse Weight	A	Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	NPS	DN
kg	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg		
											1/2	15
											3/4	20
											1	25
											1 1/4	32
											1 1/2	40
											2	50
											2 1/2	65
											3	80
											4	100
											5	125
											6	150
											8	200
											10	250
											12	300
											14	350
											16	400
											18	450
											20	500
											24	600

Use class 1500 dimensions in these sizes

Weights are approximate

# brides PN 150 – DN 650 à 1200

MSS-SP 44 – 1996

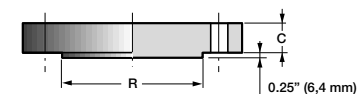
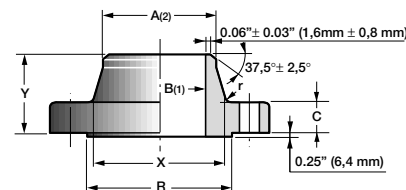
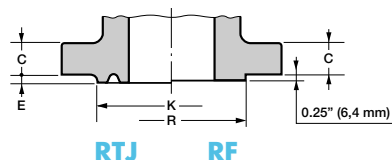
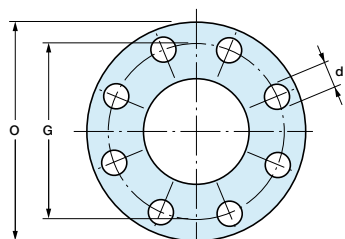
ASME B 16.47 – 1996 – Série A



# class 900 flanges – NPS 26 to 48

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



(1) B à préciser par l'acheteur.  
 Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.  
 Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

Diamètre Size		O mm	Perçage / Drilling			R mm	K mm	E mm
DN	NPS		Nomb. Numb.	d mm	G mm			
650	26	1085,8	20	73,2	952,5	749,3	831,9	17,48
700	28	1168,4	20	79,2	1022,3	800,1	889,0	17,48
750	30	1231,9	20	79,2	1085,8	857,2	946,2	17,48
800	32	1314,4	20	85,9	1155,7	914,4	1003,3	17,48
850	34	1397,0	20	91,9	1225,5	965,2	1066,8	20,62
900	36	1460,5	20	91,9	1289,0	1022,3	1124,0	20,62
950	38	1460,5	20	91,9	1289,0	1098,5	-	-
1000	40	1511,3	24	91,9	1339,8	1162,0	-	-
1050	42	1562,1	24	91,9	1390,6	1212,8	-	-
1100	44	1647,9	24	98,6	1463,5	1270,0	-	-
1150	46	1733,5	24	104,6	1536,7	1333,5	-	-
1200	48	1784,3	24	104,6	1587,5	1384,3	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck					Blind		Diamètre Size	
C	X	Rayon Radius r mini	Y	Masse Weight	C	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg		
139,7	774,7	11,2	285,7	761	160,3	1140	26	650
142,7	831,8	12,7	298,4	903	171,4	1400	28	700
149,4	889,0	12,7	311,1	1030	182,4	1690	30	750
158,7	946,1	12,7	330,2	1244	193,5	2025	32	800
165,1	1006,3	14,2	349,2	1460	204,7	2410	34	850
171,4	1063,8	14,2	361,9	1646	214,4	2785	36	900
190,5	1073,1	19,0	352,6	1626	215,9	-	38	950
196,8	1127,3	20,6	363,5	1754	223,8	-	40	1000
206,2	1176,3	20,6	371,3	1896	231,6	-	42	1050
214,4	1234,9	22,4	390,7	2229	242,8	-	44	1100
225,6	1292,4	22,4	411,0	2596	255,5	-	46	1150
233,4	1343,2	23,9	419,1	2804	263,7	-	48	1200

Weights are approximate