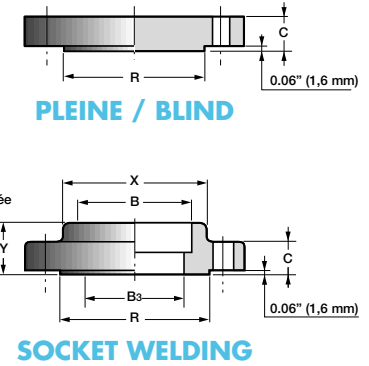
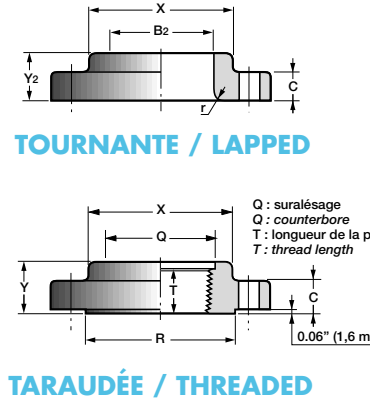
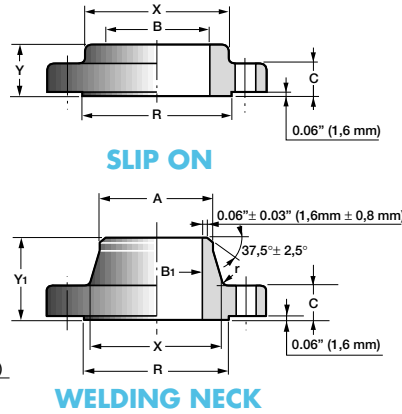
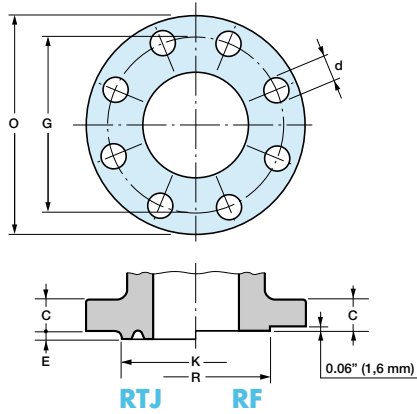


brides PN 50 – DN 15 à 600

ASME B 16.5 – 1996

class 300 flanges – NPS 1/2 to 24

ASME B 16.5 – 1996



B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée B₃ : diamètre intérieur des tubes épaisseurs STD idem sch 40

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length B₃ : inside diameter of pipe for STD wall pipe idem sch 40

Diamètre Size		Ø	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm	mm	mm	kg
15	1/2	95	14,2	34,9	50,8	5,56	4	66,7	15,8	22,4	38	22	1,2
20	3/4	117	15,7	42,9	63,5	6,35	4	82,6	19,0	27,7	48	25	1,3
25	1	124	17,5	50,8	69,9	6,35	4	88,9	19,0	34,5	54	27	1,4
32	1 1/4	133	19,0	63,5	79,2	6,35	4	98,4	19,0	43,2	63	27	1,8
40	1 1/2	156	20,6	73,0	90,4	6,35	4	114,3	22,2	49,5	70	30	2,5
50	2	165	22,4	92,1	108,0	7,92	8	127,0	19,0	62,0	84	33	3,0
65	2 1/2	190	25,4	104,8	127,0	7,92	8	149,2	22,2	74,7	100	38	4,5
80	3	210	28,4	127,0	146,1	7,92	8	168,3	22,2	90,7	117	43	6,0
-	3 1/2	229	30,2	139,7	158,8	7,92	8	184,1	22,2	103,4	133	44	7,5
100	4	254	31,8	157,2	174,8	7,92	8	200,0	22,2	116,1	146	48	10,1
125	5	279	35,0	185,7	209,6	7,92	8	235,0	22,2	143,8	178	51	12,5
150	6	318	36,6	215,9	241,3	7,92	12	269,9	22,2	170,7	206	52	17,5
200	8	381	41,1	269,9	301,8	7,92	12	330,2	25,4	221,5	260	62	26,0
250	10	444	47,8	323,8	355,6	7,92	16	387,4	28,5	276,4	320	66	38,0
300	12	521	50,8	381,0	412,8	7,92	16	450,8	31,8	327,2	375	73	52,0
350	14	584	53,8	412,8	457,2	7,92	20	514,4	31,8	359,2	425	76	74,0
400	16	648	57,2	469,9	508,0	7,92	20	571,5	35,0	410,5	483	83	100,0
450	18	711	60,5	533,4	574,5	7,92	24	628,6	35,0	461,8	533	89	127,0
500	20	775	63,5	584,2	635,0	9,52	24	685,8	35,0	513,1	587	95	147,0
600	24	914	69,9	692,2	749,3	11,13	24	812,8	41,1	616,0	701	106	208,0

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped			Threaded		Blind		Socket welding			Diamètre Size		
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	B ₃	D	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	mm	kg		
21,3	52	1,5	22,9	22	3	1,2	16	1,2	1,5	15,8	10	1,2	1/2	15
26,7	57	1,8	28,2	25	3	1,3	16	1,3	1,6	20,8	11	1,3	3/4	20
33,5	62	2,0	35,0	27	3	1,4	18	1,4	2,0	26,7	13	1,4	1	25
42,2	65	2,5	43,7	27	5	1,8	21	1,9	2,5	35,0	14	1,8	1 1/4	32
48,3	68	3,5	50,0	30	6	2,5	22	2,8	3,0	40,9	16	2,5	1 1/2	40
60,3	70	4,0	62,5	33	8	3,0	29	3,3	3,5	52,6	17	3,0	2	50
73,0	76	5,0	75,4	38	8	4,5	32	4,6	5,5	62,7	19	4,5	2 1/2	65
88,9	79	7,0	91,4	43	10	6,0	32	6,3	7,0	78,0	21	6,0	3	80
101,6	81	9,2	104,1	44	10	7,5	37	7,8	9,0	-	-	-	3 1/2	-
114,3	86	11,0	116,8	48	11	10,1	37	10,2	12,0	-	-	-	4	100
141,3	98	14,0	144,5	51	11	12,5	43	12,9	15,8	-	-	-	5	125
168,3	98	19,0	171,4	52	13	17,5	46	18,0	23,0	-	-	-	6	150
219,1	111	30,0	222,2	62	13	26,0	51	26,0	37,0	-	-	-	8	200
273,0	117	41,0	277,4	95	13	41,0	56	38,0	58,0	-	-	-	10	250
323,9	130	62,0	328,2	102	13	63,0	61	52,0	83,0	-	-	-	12	300
355,6	143	84,0	360,2	111	13	86,0	64	74,0	107,0	-	-	-	14	350
406,4	146	111,0	411,2	121	13	109,0	68	100,0	139,0	-	-	-	16	400
457,0	159	138,0	462,3	130	13	138,0	70	127,0	177,0	-	-	-	18	450
508,0	162	171,0	514,4	140	13	170,0	73	147,0	223,0	-	-	-	20	500
610,0	168	247,0	616,0	152	13	241,0	83	213,0	342,0	-	-	-	24	600

Weights are approximate

brides PN 50
DN 650 à 900

BS 3293 – 1960

brides PN 50
DN 650 à 1500

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A

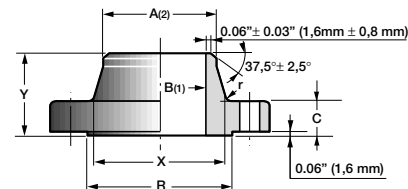
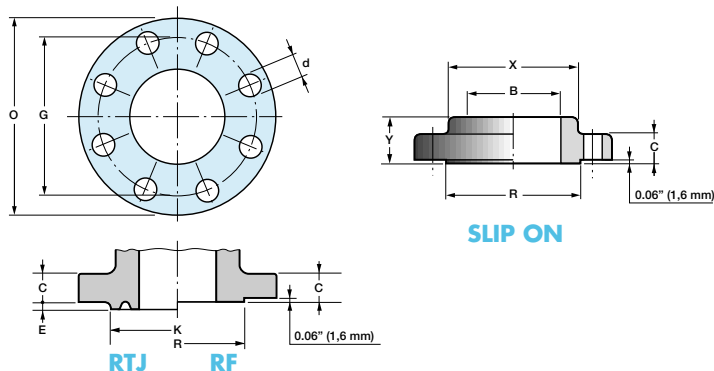
class 300 flanges
NPS 26 to 36

BS 3293 - 1960

class 300 flanges
NPS 26 to 60

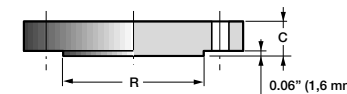
MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



WELDING NECK

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.



PLEINE / BLIND

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.
Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

		BS 3293												
Diamètre Size		Perçage / Drilling		Slip on										
DN	NPS	O	Nomb. Numb.	d	G	K	E	C	R	X	Rayon Radius r mini	Y	B	Masse Weight
		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
650	26	971,5	28	44,4	876,3	809,8	12,70	79,4	749,3	720,7	9,5	184,1	666,7	255
700	28	1035,0	28	44,4	939,8	860,5	12,70	85,7	800,1	774,7	11,1	196,8	717,5	321
750	30	1092,2	28	47,8	996,9	917,4	12,70	92,1	857,2	827,1	11,1	209,5	768,3	362
800	32	1149,3	28	50,8	1054,1	984,3	14,27	98,4	914,4	881,1	11,1	222,2	819,1	398
850	34	1206,5	28	50,8	1104,9	1035,0	14,27	101,6	965,2	936,6	12,7	231,8	869,9	480
900	36	1270,0	32	53,8	1168,4	1092,2	14,27	104,8	1022,3	990,6	12,7	241,3	920,7	540
950	38	1168,4	32	41,1	1092,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	40	1238,2	32	44,4	1155,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42	1289,0	32	44,4	1206,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	44	1352,5	32	47,8	1263,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1150	46	1416,0	28	50,8	1320,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	48	1466,8	32	50,8	1371,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250	50	1530,3	32	53,8	1428,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1300	52	1581,1	32	53,8	1479,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1350	54	1657,3	28	60,4	1549,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	56	1708,1	28	60,4	1600,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1450	58	1758,9	32	60,4	1651,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500	60	1809,7	32	60,4	1701,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

BS 3293			MSS-SP 44 ■ ASME B 16-47 – Serie A									
Welding neck			(2)	Welding neck				Blind				
Y	A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight	Diamètre Size	
mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg	NPS	DN
184,1	666,7	304	749,3	79,2	184,1	9,6	720,9	288	84,1	505	26	650
196,8	717,5	367	800,1	85,9	196,8	11,2	774,7	340	90,4	615	28	700
209,5	768,3	422	857,2	91,9	209,5	11,2	827,0	406	95,2	705	30	750
222,2	819,1	465	914,4	98,6	222,2	11,2	881,1	468	100,1	820	32	800
231,8	871,6	545	965,2	101,6	231,6	12,7	936,8	524	104,6	950	34	850
241,3	922,4	590	1022,3	104,6	241,3	12,7	990,6	606	111,3	1085	36	900
-	-	-	1028,7	107,9	180,8	12,7	993,6	333	107,9	908	38	950
-	-	-	1085,8	114,3	193,5	12,7	1047,7	399	114,3	1077	40	1000
-	-	-	1136,6	119,1	200,1	12,7	1098,5	444	119,1	1219	42	1050
-	-	-	1193,8	124,0	206,2	12,7	1149,3	508	124,0	1396	44	1100
-	-	-	1244,6	128,5	215,9	12,7	1203,4	581	128,5	1581	46	1150
-	-	-	1301,7	133,3	223,8	12,7	1254,3	620	133,3	1760	48	1200
-	-	-	1358,9	139,7	231,6	12,7	1305,1	733	139,7	2005	50	1250
-	-	-	1409,7	144,5	238,3	12,7	1355,9	773	144,5	2215	52	1300
-	-	-	1466,8	152,4	252,5	12,7	1409,7	928	152,4	2568	54	1350
-	-	-	1517,6	153,9	260,3	12,7	1463,5	986	153,9	2932	56	1400
-	-	-	1574,8	158,7	266,7	12,7	1514,3	1048	158,8	3009	58	1450
-	-	-	1625,6	163,6	273,0	12,7	1565,1	1120	163,6	3283	60	1500

Weights are approximate